

TẬP ĐOÀN CN THAN - KS VIỆT NAM
CÔNG TY CỔ PHẦN
THAN VÀNG DANH - VINACOMIN

Số: 1820 /QT-TVD-CV

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Uông Bí, ngày 02 tháng 11 năm 2023

QUY TRÌNH

đưa đón CBCN lò XV-VT mức -175 khu I
và lò DV-VT mức -175 V7 khu I Giếng Vàng Danh
bằng song loan chở người lò bằng

T.Phòng CV: *Mai*

Phòng AT: *Nguyễn Lê Văn Dũng*

Kiểm tra: *Nguyễn Văn Hồng Quân*

Người lập: *Nguyễn Văn Tuấn*

Nơi nhận:

- Px: VTL, K2, K3, K5, K6, K7, K9, K11;
- Px:KT1, KT2, KT6, KT7, KT9, KT11, KT15;
- Px:CĐLĐ, TG, Điện, Cty Việt-Hồng, Cty phát Triển Công nghệ VN;;
- Phòng: KCM, AT, ĐK, TĐ, TC-LĐ, KH, KT;
- Lưu: VP; P.CV (T05)



QUY TRÌNH

đưa đón CBCN lò XV-VT mức -175 khu I
và lò DV-VT mức -175 V7 khu I Giếng Vàng Danh
bằng song loan chở người lò bằng

I. Đặt vấn đề:

Để phục vụ việc đưa đón CBCN các đơn vị sản xuất tại khu vực lò XV-VT mức -175 khu I và lò DV-VT mức -175 V7 khu I GVD. Quy trình có sự thay đổi và bổ sung như sau:

II. Đặc tính kỹ thuật các thiết bị phục vụ chuyên chở CBCN

- Đặc tính kỹ thuật của tàu điện: Theo đúng “Quy trình vận hành tàu điện ắc quy” ban hành kèm theo quyết định số: 875/QĐ-TVD-CV ngày 8/7/2021.
- Đặc tính kỹ thuật của song loan (theo phụ lục I).

III. Quy định kiểm tra toa xe song loan

- Được thực hiện (theo phụ lục I)

IV. Quy định các vị trí dừng song loan để CBCN lên, xuống

1. Sơ đồ vận tải lò XV-VT mức -175 khu I và lò DV-VT mức -175 V7 khu I GVD(theo sơ đồ vận tải kèm theo)

- Vị trí số 1(Đ1 ga số 1): là vị trí song loan dừng để CBCN các đơn vị xuống thời điểm đầu ca và lên song loan thời điểm cuối ca.

- Vị trí số 2, từ IK:137-:IK:157 lò XV-VT mức -175 khu I: là vị trí song loan dừng để CBCN các đơn vị xuống thời điểm đầu ca và lên song loan thời điểm cuối ca.

- Ga song loan số 3(IK390-:IK:441) lò XV-VT mức -175 khu I: Đ1 là vị trí ga song loan dừng để CBCN các đơn vị xuống thời điểm đầu ca và lên song loan thời điểm cuối ca.

- Ga song loan số 4(IK:275-:IK:325) lò DV-VT mức -175 V7 khu I: Đ1 là vị trí ga song loan dừng để CBCN PxK2 xuống thời điểm đầu ca và lên song loan thời điểm cuối ca.

2. Thời gian song loan hoạt động (theo lịch biểu ban hành riêng)

V. Quy trình đưa, đón CBCN

Trước khi cấp kéo song loan, phải thực hiện rà soát tuyến đường, đảm bảo thông thoáng, vị trí ga song loan không được tập kết xe goòng, tích, VT-TB... mới được thực hiện cấp kéo song loan phục vụ đưa đón CBCN.

1. Đưa CBCN đi làm đầu ca

Điều vận trung tâm tại lò mức -175 khu GVD điều 02 đầu tàu thực hiện nhiệm vụ như sau:

1.1/ Tàu số 1 thành lập đoàn song loan (Số lượng ≤ 06 xe) trên đường sắt số 1 ga song loan số 1 để đón CBCN đi làm;

- Cách giờ song loan chuyển bánh từ 3-:5 phút, thợ phụ số 1- thợ phụ tàu (là CN của PxVTLò) thông báo cho CBCN lên song loan đến giờ xuất phát, khi CBCN đã vào hết và ngồi ổn định trong song loan, thợ phụ số 1 kiểm tra cửa xe đã được đóng lại an

toàn thì báo cho thợ lái tàu và xin lệnh từ điều vận để khởi hành. Chở CBCN vào lò XV-VT mức -175 khu I đến vị trí Đ 1 ga số 1 thì dừng tàu, phanh hãm đầu tàu, để cho CBCN xuống. Khi mọi người đi song loan đã đi khỏi khu vực đoàn xe song loan dừng, đầu tàu kéo tiếp đoàn song loan vào vị trí dừng số 2 (IK:137--IK:157) để cho CBCN sản xuất tại khu vực này xuống. Khi mọi người đi song loan đã đi khỏi khu vực đoàn xe song loan dừng, đầu tàu kéo tiếp đoàn song loan vào Đ1 (ga song loan số 3) khi song loan cuối cùng (tính từ đầu tàu lại) qua G27 thì dừng tàu, phanh hãm đầu tàu, thợ phụ số 1 (hoặc lái tàu) dùng thanh chèn gỗ, chèn hãm đoàn song loan, cắt móc ≤ 06 xe song loan (đã hết người), đóng Gh3. Đầu tàu đảo qua G28 ra Đ2 vào Đ1, thực hiện móc nối với đoàn song loan, liên lạc với điều vận trung tâm cho phép đầu tàu kéo đoàn song loan về ga số 1 tập kết trên Đ1 sân ga chân trực -175 GVD.

1.2/ Tàu số 2 thành lập đoàn song loan (Số lượng ≤ 02 xe) trên đường sắt số 1 ga song loan số 1 để đón CBCN đi làm;

- Cách giờ song loan chuyên bánh từ 3--5 phút, thợ phụ số 1- thợ phụ tàu (là CN của PxVTLò) thông báo cho CBCN lên song loan đến giờ xuất phát, khi CBCN đã vào hết và ngồi ổn định trong song loan, thợ phụ số 1 kiểm tra cửa xe đã được đóng lại an thì báo cho thợ lái tàu và xin lệnh từ điều vận để khởi hành. Chở CBCN vào lò DV-VT mức -175 V7 khu I vào Đ1 (ga song loan số 4) khi song loan cuối cùng (tính từ đầu tàu lại) qua G31 thì dừng tàu, phanh hãm đầu tàu, thợ phụ số 1 (hoặc lái tàu) dùng thanh chèn gỗ, chèn hãm đoàn song loan, cắt móc ≤ 02 xe song loan (đã hết người), đóng Gh7. Đầu tàu đảo qua G32 ra Đ2 vào Đ1, thực hiện móc nối với đoàn song loan, liên lạc với điều vận trung tâm cho phép đầu tàu kéo đoàn song loan về ga số 1 tập kết trên Đ1 sân ga chân trực -175 GVD.

2. các ca sản xuất đón CBCN đi làm về

Chuẩn bị đón CBCN đi làm về lúc cuối ca, điều vận trung tâm thực hiện điều:

2.1/ Tàu số 1 thành lập đoàn song loan tại ga trung tâm (ga số 1), kéo vào ga song loan số 3 tập kết trên Đ1 để đón CBCN đi làm về.

- Đến giờ quy định theo lịch biểu, khi CBCN đã lên hết song loan, thợ phụ số 1 (hoặc lái tàu) kiểm tra các cánh cửa đoàn xe đã được đóng hết đảm bảo an toàn thì thợ lái tàu gọi điện xin lệnh điều vận sau đó điều khiển đầu tàu kéo đoàn song loan từ ga song loan số 3 ra vị trí điểm dừng số 1 và số 2 thì dừng đoàn song loan để CBCN lên. Đầu tàu kéo đoàn song loan về ga trung tâm (ga số 1).

2.2/ Tàu số 2 thành lập đoàn song loan tại ga trung tâm (ga số 1), kéo vào ga song loan số 4 tập kết trên Đ1 để đón CBCN đi làm về.

- Đến giờ quy định theo lịch biểu, khi CBCN đã lên hết song loan, thợ phụ số 1 (hoặc lái tàu) kiểm tra các cánh cửa đoàn xe đã được đóng hết đảm bảo an toàn thì thợ lái tàu gọi điện xin lệnh điều vận sau đó điều khiển đầu tàu kéo đoàn song loan từ ga song loan số 4 về ga trung tâm (ga số 1).

3. Yêu cầu: Tàu số 1 thành lập đoàn song loan khởi hành trước đoàn song loan số 2, thời gian từ 3--5 phút.

3. Trường hợp kéo đoàn song loan chở CBCN ca sau vào và đón ca trước ra:

3.1/ Tàu số 1: sau khi đoàn song loan đến ga song loan số 3, CBCN đã xuống song loan và ra khỏi khu vực ga thì thợ lái tàu và thợ phụ số 1 thành lập ngay đoàn song loan để đón CBCN về ga trung tâm như trình bày ở trên.

3.2/ Tàu số 2: sau khi đoàn song loan đến ga song loan số 4, CBCN đã xuống song loan và ra khỏi khu vực ga thì thợ lái tàu và thợ phụ số 1 thành lập ngay đoàn song loan để đón CBCN về ga trung tâm như trình bày ở trên.

VI. Quy định an toàn

1. Đối với đơn vị vận tải chở người bằng song loan (Px VTLò)

- Điều vận trung tâm (ĐVTT): Điều hành toàn bộ quá trình hoạt động của đoàn tàu.

- Thợ lái tàu phải thực hiện kéo song loan theo điều hành của ĐVTT; ghi sổ công lệnh chạy tàu theo mẫu hướng dẫn.

- Thợ phụ số 1: áp dụng cho chuyên kéo song loan do cán bộ đơn vị bố trí (*đi cùng đoàn xe*) phù hợp với điều kiện thực tế nhưng phải được huấn luyện quy trình cấp kéo song loan và quy định về việc thành lập đoàn song loan trong hầm lò.

- Căn cứ vào lịch biểu, giờ chạy song loan; Phân xưởng VTLò bố trí lái tàu, thợ phụ số 1 (đi cùng song loan để kết hợp với lái tàu kiểm tra dồn ghép song loan tại các ga) thực hiện cho phù hợp với điều kiện thực tế.

- Trên mỗi song loan không ngồi quá 18 người.

- Công việc tháo móc nối các toa xe chỉ được thực hiện khi đoàn xe dừng hẳn, đã được chèn hãm chắc chắn; dùng thanh chèn hãm vào bánh của 2 xe nối tiếp, chú ý điều chỉnh khoảng cách cho móc nối xích toa xe khoảng 100 mm để thao tác, tháo móc nối thuận lợi; cấm luồn tay qua khe hở của hai đầu đấm để thao tác.

- Cấm vận chuyển trong đoàn tàu có người cùng với các dụng cụ, phụ tùng nhô ra khỏi thành song loan, vật liệu nổ, chất dễ cháy và hóa chất nguy hiểm; (các dụng cụ phải để ở goòng chở dụng cụ móc ở cuối đoàn hoặc để hộp dụng cụ treo trên đầu tàu).

- Trường hợp vận chuyển người trong đoàn tàu chở vật liệu và thiết bị cho phép móc vào đoàn tàu 1 toa xe chở người được bố trí ngay sau đầu tàu.

- Chỉ được phép tập kết song loan ở đúng ga quy định, chèn bánh xe, đóng guốc hãm để chống tự trôi.

- Ở khu vực ga lên, xuống phải có bảng nội quy, biển báo “KHU VỰC LÊN, XUỐNG SONG LOAN CỦA CBCN”, kẻ vẽ lại IIK... trên sân ga theo sơ đồ vận tải. cống thoát nước phải có nắp bê tông đậy kín.

- Phải kiểm tra, chủ động lắp đặt hệ thống chiếu sáng cho các sân ga theo sơ đồ vận tải và thay thế các bóng chiếu sáng bị cháy hỏng kịp thời, đầy đủ

- Phải bố trí tàu, song loan đưa đón đúng giờ quy định, song loan luôn phải được vệ sinh sạch sẽ, bảng nội quy đi tàu trong song loan phải rõ ràng;

- Khi vận hành tàu, thợ lái phải chủ động quan sát tuyến đường, chuyển hướng ghi cho phù hợp. Khi tàu đi qua các vị trí ngã 3, vị trí xén lò, cửa gió, máng rót phải chú ý quan sát, phải giảm tốc độ của tàu, đánh chuông, bấm còi, thổi còi bằng miệng.

- Đối với thợ phụ số 1 (khám xe):

+ Trước khi thành lập đoàn xe: Kiểm tra các toa xe: ca bin, ngé ngòi, cửa, xắt xi toa xe, phanh cơ, bánh, chốt, móc xích kéo đảm bảo đủ điều kiện an toàn mới đưa toa xe vào làm việc.

+ Khi đoàn xe chuẩn bị khởi hành: Kiểm tra móc nối các xe, đóng cửa, cài móc, ngòi toa xe giáp đầu tàu khi chạy. Thực hiện bẻ ghi, đóng mở guốc hãm, dẫn đường, tín hiệu khi cần thiết.

2. Đối với người đi song loan:

- Phải đi đúng tuyến đường và đến đúng ga chờ song loan.

- Chỉ được phép lên song loan khi đã thành lập xong đoàn.

- Khi xuống song loan phải đi ra khỏi khu vực sân ga song loan ngay, không đi lại trong khu vực sân ga, khi đang dồn dịch song loan.

- Khi lên, xuống song loan phải đúng hướng cửa có hành lang chờ hoặc phía có nôi đi rộng hơn, không chen lấn xô đẩy và chấp hành đúng nội quy đi lại, lên xuống đúng ga quy định.

- Đóng cửa song loan chắc chắn trước khi tàu khởi hành.

- Trên xe song loan có lắp cơ cấu tay kéo guốc phanh hãm bánh xe, người ngồi trong song loan chỉ thực hiện kéo tay hãm khi xảy ra đứt móc nối toa xe với đầu tàu.

- Cấm bám nhảy song loan khi song loan đang chuyển động, khi dừng hẳn mới được tháo xích cửa để xuống.

- Cấm thò đầu, chân tay ra ngoài song loan, không được gác chân lên thành xe khi tàu đang chuyển động.

- Phải ngồi ngay ngắn trên ghế, đội mũ và cài quai, không nằm trong song loan hay ngồi dưới sàn khi song loan đang chạy.

- Cấm bước qua đầu nôi giữa 2 xe, giữa xe với đầu tàu.

- Cấm đem các vật tư sắc nhọn, có kích thước công kênh nhô ra ngoài song loan hay vật liệu dễ cháy nổ, hóa chất độc hại nguy hiểm vào song loan chở người.

- Cấm tập kết xe goòng, xe VT-TB tại ga song loan số 3 và số 4, tại ga số 1 và số

2.

- Thực hiện đúng nội quy, quy định, sự hướng dẫn của thợ lái tàu, thợ phụ số 1 và giữ gìn trật tự vệ sinh chung.

3. Thực hiện nghiêm túc:

+ " Quy trình vận hành và sử dụng tàu điện ắc quy 8 tấn và 12 tấn" Số 875/QĐ-TVD-CV ngày 8-7-2021;

+ "Quy định V/v phân công nhiệm vụ lái tàu, phụ tàu, thợ phụ, điều vận".

+ "Quy trình xếp dỡ, vận chuyển VT-TB trên đường 600, 900mm" ban hành kèm theo quyết định số: 1228/QĐ-TVD-CV ngày 27/8/2021;

+ "Quy định về việc ban hành quy trình tháo lắp- chốt xích tàu- goòng" số 405/QĐ-TVD-CV ngày 9/4/2019.

+ "Quy định quản lý, xúc dọn máng rót, sân ga" số 1197/QĐ-TVD-CD, ngày 19/4/2014.

+ "Quy định sử dụng thanh chèn gỗ trong vận tải đường sắt 600mm và 900mm" số: 3164/QĐ-TVD-CV ngày 17 tháng 8 năm 2018.

+ "Quy định về công tác kỹ thuật- an toàn trong vận tải đường sắt" số:346 /QĐ-TVD-AT ngày 21/3/2023;

Miller

- + “Quy định treo đèn sáng trên đoàn tàu, xe goòng chuyên động” số: 1585/QĐ-TVD-CV ngày 17/7/2023;
- + “ Quy trình bốc tàu-xe cặm ” .
- + "Quy định về việc đẩy bộ goòng, tích chuyên dụng trên đường sắt 600, 900" số: 2130/QĐ-TVD ngày 8/6/2016.
- + “Quy định về đo gió, đo khí ” số:1717/ QĐ-TVD ngày 6/10/2020.
- + “Quy định xếp VT-TB trong các đường lò” số:1332/QĐ-TVD-KCM ngày 12/8/2020;

VII. Dự báo nguy cơ mất an toàn

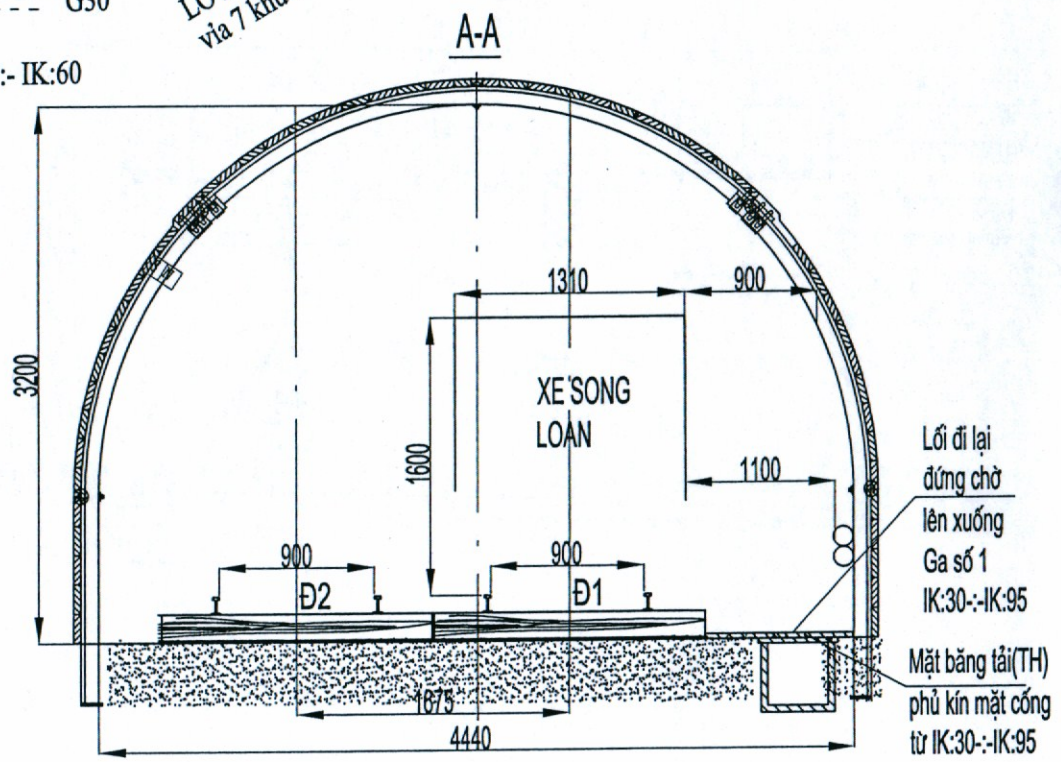
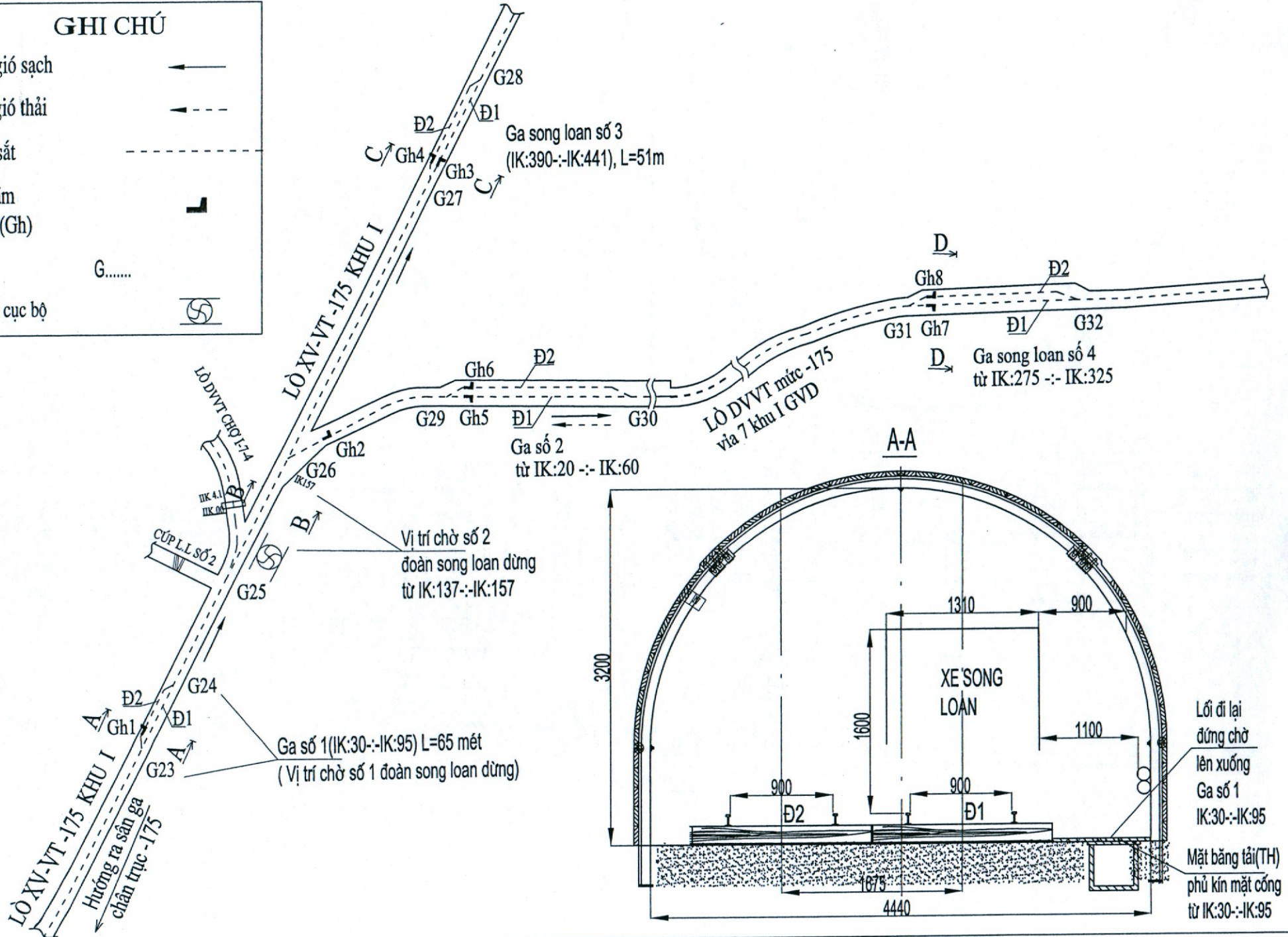
- Không thực hiện đúng quy trình, quy định có liên quan.
- Bám nhảy song loan, thò đầu, chân tay ra ngoài song loan khi tàu đang chuyển động;
- Mang các vật tư sắc nhọn, có kích thước kông kênh nhô ra ngoài song loan hay vật liệu dễ cháy nổ, hóa chất độc hại nguy hiểm vào song loan chở người;
- Lái tàu không quan sát đóng mở ghi rẽ, guốc hãm dọc tuyến đường sắt.
- CBCN đi không đúng tuyến đường và đón không đúng ga chờ song loan.
- Đi lại trên lòng tuyến đường sắt có tàu, goòng hoạt động;
- Dồn ngược đoàn xe không có thợ phụ đi trước tín hiệu cho thợ lái tàu;
- Đứng trong lòng đường sắt để chèn goòng, dùng chèn gỗ không đúng quy cách;

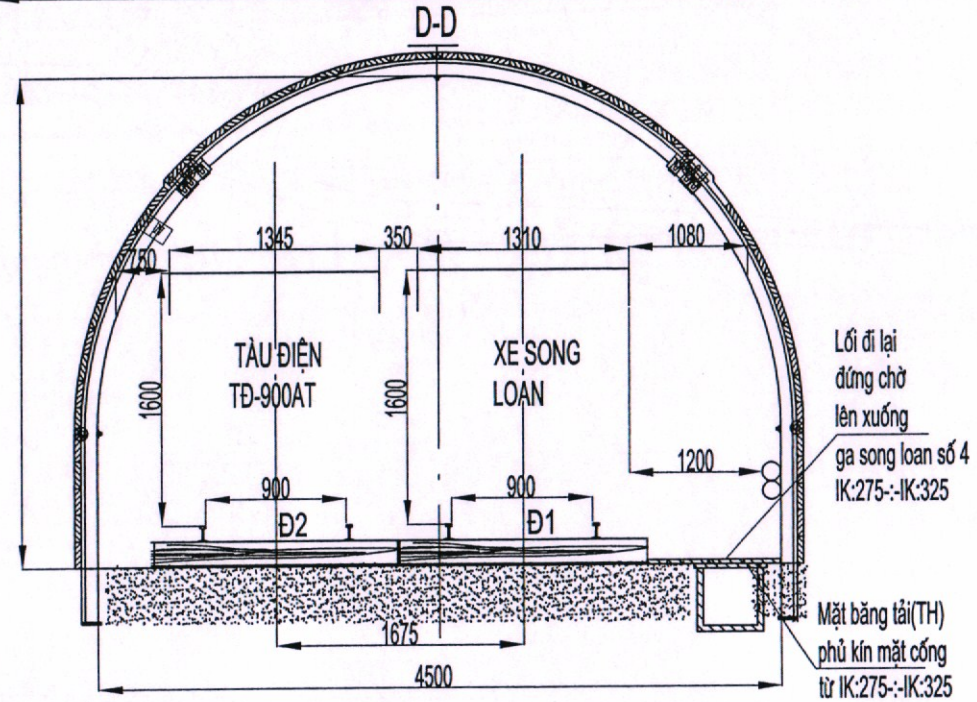
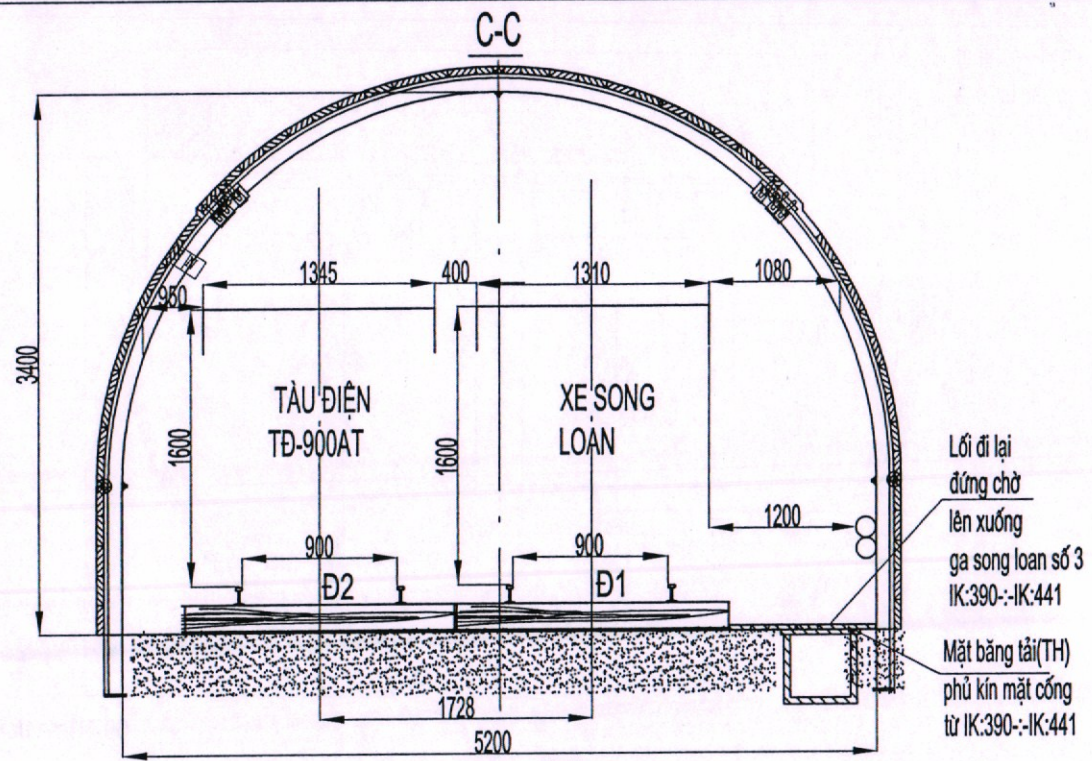
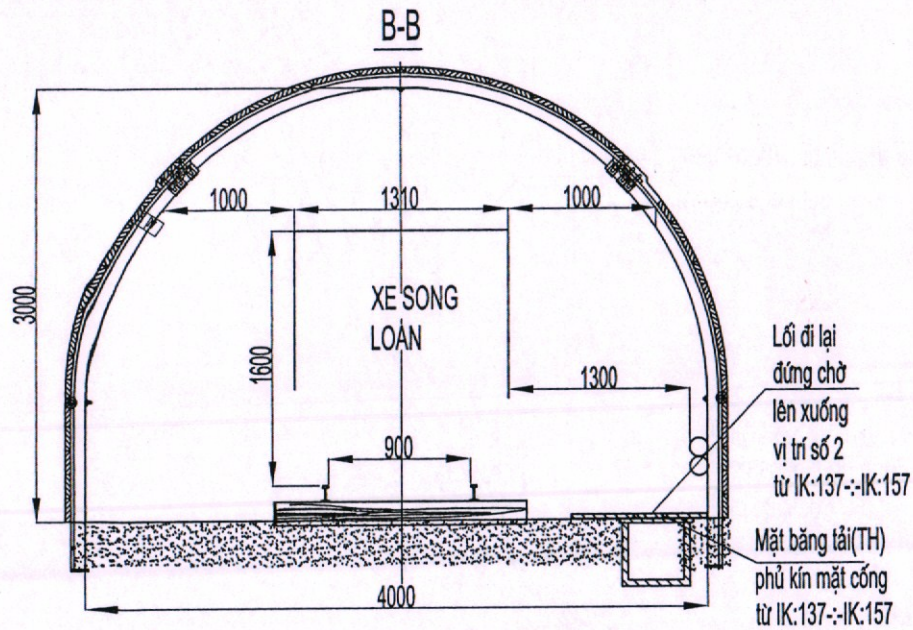
VIII. Tổ chức thực hiện

- Quy trình này được thực hiện từ ngày ký duyệt và ban hành. Thay thế cho “ Quy trình đưa đón CBCN lò XV-VT mức -175 khu I GVD bằng song loan chở người lò bằng”, số: 123/QT-TVD-CV ngày 30 tháng 01 năm 2023.
- Đơn vị VTLò và các đơn vị có CBCN đi song loan phải tổ chức cho CBCN trong đơn vị mình học tập, ký sổ huấn luyện tại đơn vị và thực hiện nghiêm túc theo quy trình.
- Trong quá trình thực hiện có vấn đề gì chưa phù hợp, các đơn vị báo cáo Giám đốc Công ty thông qua Phòng Cơ điện - Vận tải để chỉnh sửa bổ sung cho phù hợp, kịp thời.
- Các Phòng ban chức năng phải thường xuyên kiểm tra giám sát và hướng dẫn đơn vị thực hiện đúng quy trình./.

SƠ ĐỒ VẬN TẢI ĐƯỜNG SẮT 900 LY, LÒ XV-VT MỨC -175 KHU I VÀ LÒ DV-VT MỨC -175 V7 KHU I GVD

GHI CHÚ	
Hướng gió sạch	←
Hướng gió thải	→
Đường sắt	- - - - -
Guốc hãm cố định (Gh)	└
Bộ ghi	G.....
Quạt gió cục bộ	⊙





1/2

MV